

CE ISPEL 0100  
modulo H - H 1  
Garanzia di Qualità Totale

PED  
Pressure  
Equipment  
Directive



**Регулятор  
давления газа  
двухступенчатый  
для надземных  
и подземных  
резервуаров  
серия FLT**

**Coprim (Italy)**

**Паспорт**

**ВНИМАНИЕ!**

**Сжиженный углеводородный газ является взрыво- и пожароопасным продуктом!**

**ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!**

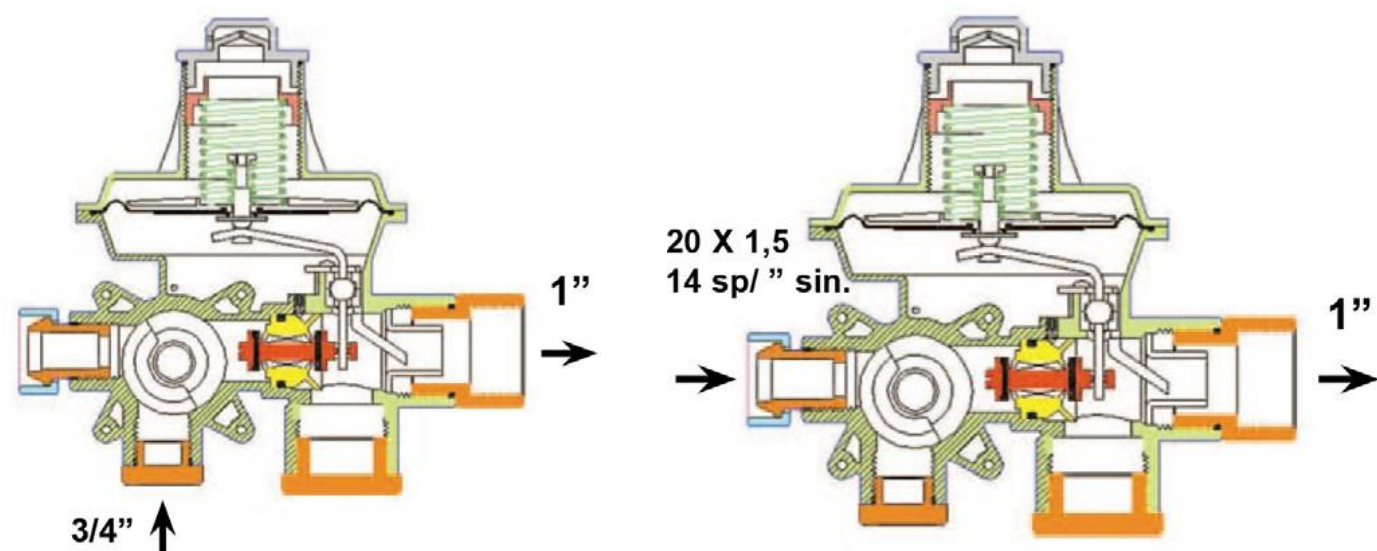
**Обслуживание допускается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному в работе с оборудованием для сжиженных углеводородных газов.**

**Эксплуатация оборудования допускается только в станциях, оснащение которых соответствует действующим правилам и нормам безопасности**

**COPRIM**  
ITALY

# Регулятор давления газа двухстадийный серия FLT

Версия	<input type="checkbox"/> Для надземных резервуаров	<input type="checkbox"/> Для подземных резервуаров
--------	--	--



## Характеристики:

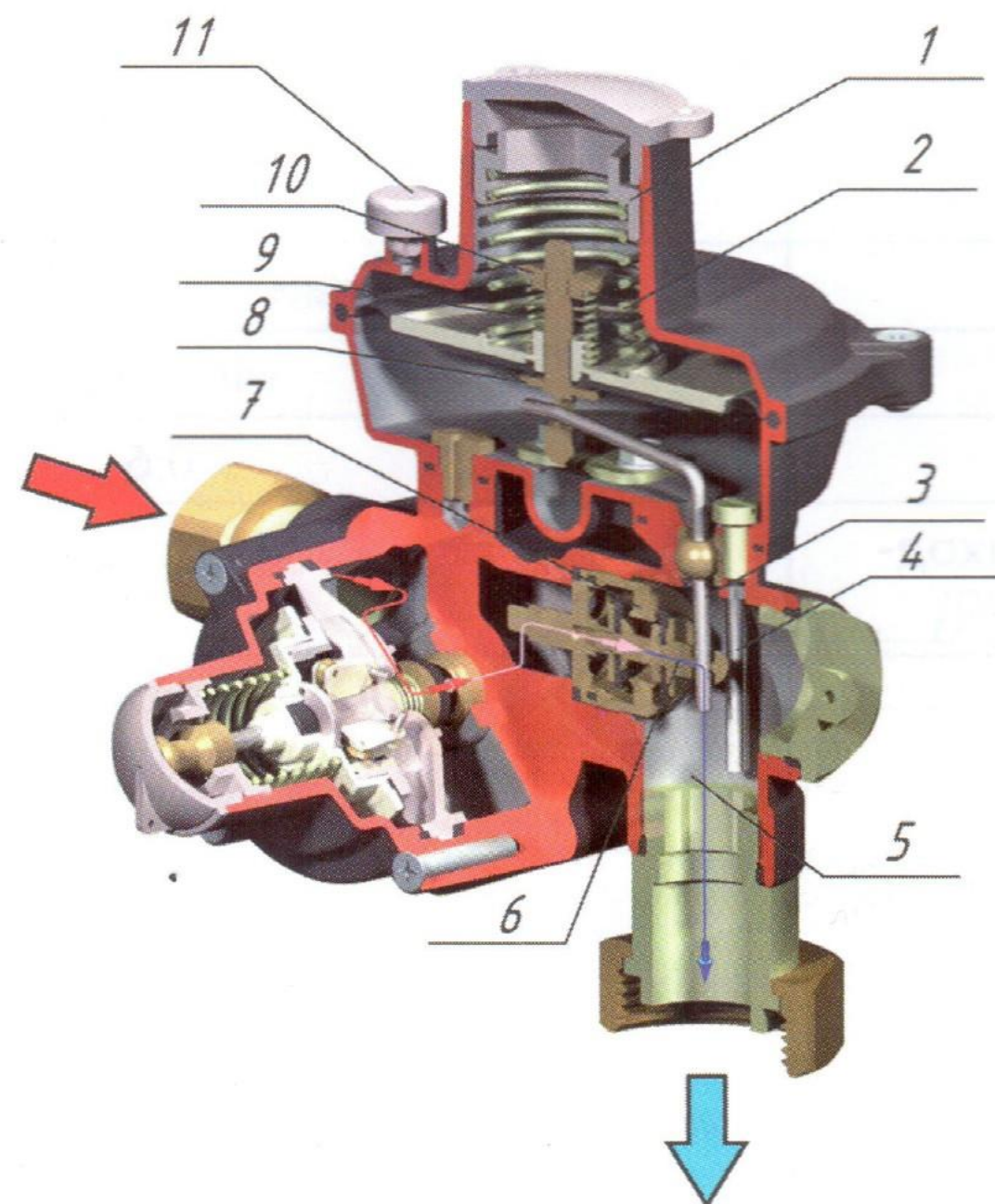
- Входное давление: 18 бар
- Выходное давление: 35 мбар (30 ÷ 45 мбар)
- Температура: -30 +60 °C
- Пропускная способность: 40 кг/ч
- Давление срабатывания запорного клапана: 70 мбар (60 ÷ 90 мбар)
- Алюминиевый корпус и покрытия
- Латунные фитинги
- Мембрана и уплотнения: нитрильный каучук NBR

## Комплектация:

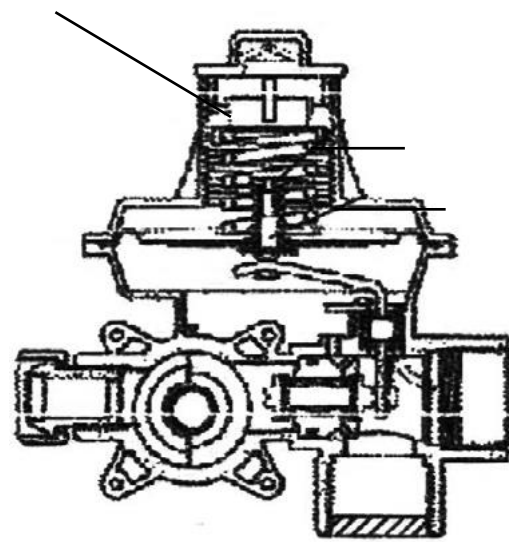
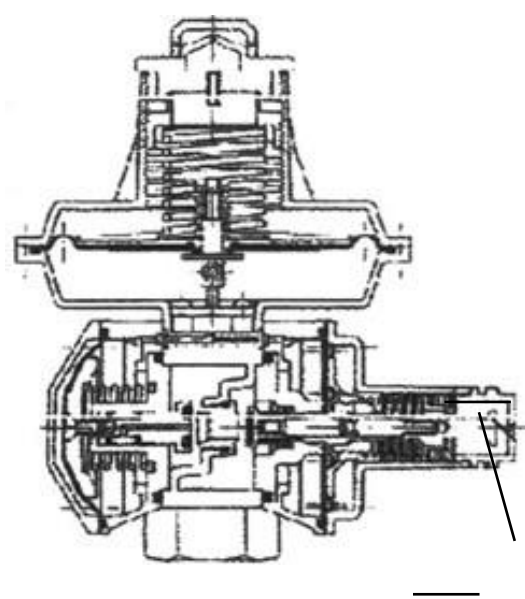
- Входной фильтр
- Запорный клапан на максимальное давление
- Запорный клапан на минимальное давление
- Клапан сброса давления
- Все отсекатели взводятся вручную

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия

## Принципиальная схема



1. регулировочная гайка исполнительного механизма
2. задающая пружина
3. рычажный передаточный механизм
4. импульсная трубка
5. выхлопная камера
6. двояный регулирующий и запорный клапан
7. седло регулирующего клапана
8. сбросной клапан
9. пружина сбросного клапана
10. регулировочная гайка сбросного клапана
11. отводящий газопровод



Регулятор двухступенчатый, первая ступень сбалансирована, позволяет достигать высокой точности выходного давления, в том числе с разным входящим давлением.

становка

Регулятор FL работает должным образом как в вертикальном, так и в горизонтальном положении.

**Ввод в эксплуатацию**

Убедитесь перед первым вводом в эксплуатацию, в том, что регулятор собран правильно, все уплотнения и фиттинги подогнаны герметично. Осторожно откройте запорный клапан на входе регулятора и убедитесь в наличии газа в линии.

Нажмите кнопку блокировки сброса клапана минимального давления, после этого регулятор готов к работе. Предпочтительно выполнять операцию с запорным клапаном на выходе из закрытого редуктора; это значительно упрощает взвод клапана.

#### Срабатывание блокировочных устройств

Блокировочные устройства срабатывают в следующих случаях

- Избыточное давление на выходе
- Снижение выходного давления
- Объем потока выше номинального
- Отсутствие давления на входе

Перед сбросом регулятора, проверьте и устраните причины, которые вызвали закрытие

Если причиной являлось срабатывание на минимальное давление или максимальный поток, для сброса достаточно задействовать кнопку сброса (reset)

Если произошло срабатывание на максимальное давление необходимо открутить колпачок (2) и потянуть на себя поршень (3), после этого нажать кнопку сброса (reset)

Взвод ПЗК по максимальному давлению производится только при подаче газа на регулятор.

#### Калибровка

Все регуляторы откалиброваны производителем. Вы можете настраивать варианты калибровки, как регулируемое выходное давление, так и запорные клапаны устройства. Для того, чтобы увеличить или уменьшить рабочее давление, снимите крышку (1). С помощью торцевого ключа на 27 мм, поверните гайку (7) по часовой стрелке, чтобы увеличить давление, и против часовой стрелки для уменьшения давления.

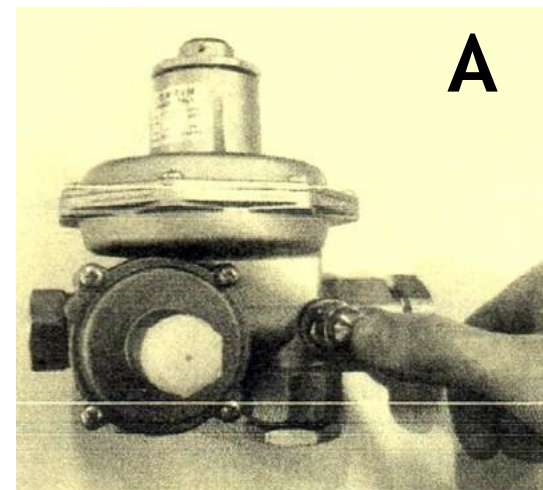
При увеличении рабочего давления, необходимо увеличить также калибровку предохранительно-запорного клапана. Для этой операции необходимо открутить колпачок (2) и торцевым ключом 13 мм вращать гайку (6).

Для калибровки ПЗК, сняв крышку (1) и с помощью торцевого ключа-трубки на 10 мм, вращать гайку (4) в направлении по часовой стрелке, чтобы увеличить давление и против часовой для уменьшения.

В конце каждой операции завинтите защитные колпачки.

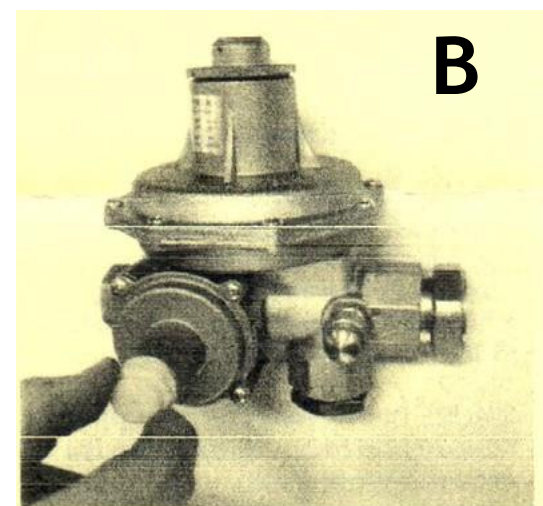
## Процедура перезапуска регулятора (reset)

Регулятор был закрыт по минимальному давлению



В случае, если регулятор был подобран и смонтирован правильно, в соответствии с техническими характеристиками данного регулятора, для запуска необходимо нажать на кнопку «Reset» (рис. А). При этом регулятор выполнит функцию редуцирования газа.

Регулятор был закрыт по максимальному давлению



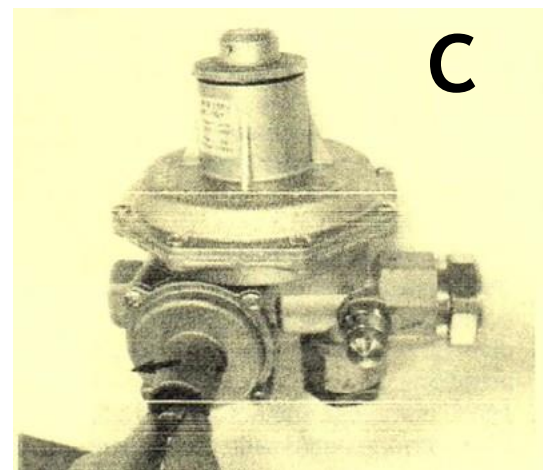
Предохранительно-запорный клапан (ПЗК) предназначен для контроля давления по максимальному и минимальному допустимому значению. В случае аномального повышения или понижения давления ПЗК выполняет свою функцию (срабатывает и перекрывает поток).

Если регулятор перекрывает поток газа, действуйте следующим образом:

- открутите защитный колпачок (рис. В)

- без рывка, медленно потяните на себя (взведите) предохранительно-запорный клапан

- в случае исправности (работоспособности) регулятора, вы услышите характерный щелчок установки ПЗК на взвод



Если давление на входе соответствует диапазону рабочего давления, а так же настройкам, заданным пружинами ПЗК, регулятор готов к работе. Если же шток ПЗК стремится вернуться в первоначальное положение (возвращается внутрь регулятора), это может означать:

-недостаточное давление газа на входе в регулятор

-регулятор загрязнен

-основная мембрана (VITON) вышла из строя

Данный регулятор подлежит сервисному обслуживанию в сервисном центре компании ТЕСТРАЙТ, или ином авторизированном сервисном центре.

<b>Регулятор давления</b> <b>ПРИСОЕДИНЕНИЯ</b> исполнение А <b>ВХОД</b> 3/4'' <b>ВЫХОД</b> 1'' <b>ПРИСОЕДИНЕНИЯ</b> исполнение В <b>ВХОД</b> 20x1,5 14 sp/sin' <b>ВЫХОД</b> 1'' <b>ФЛАНЦЕВЫЙ</b>	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>	<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ</b> КОРПУС .....Алюминий UNI 5076 ПОКРЫТИЕ .....Алюминий UNI 5076 МЕМБРАНА.....Нитрильный каучук УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО.....NBR
<b>РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> <b>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ</b> Q=40 кг/ч <b>РАБОЧАЯ СРЕДА</b> сжиженный углеводородный газ <b>ТЕМПЕРАТУРА</b> -30 +60 °C	
<b>РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b>	<b>МАКСИМАЛЬНОЕ ВХОДЯЩЕЕ</b> .....18 бар
	<b>МИНИМАЛЬНОЕ ВХОДЯЩЕЕ</b> ..... бар
	<b>МАКСИМАЛЬНОЕ ВЫХОДЯЩЕЕ</b> .....35 (30 ÷ 45 . мбар
	<b>МИНИМАЛЬНОЕ ВЫХОДЯЩЕЕ</b> ..... мбар
<b>ТАРИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ</b> <b>ВЫХОДЯЩЕЕ</b> .....мбар	
<b>ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН</b>	<b>МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b> 70 мбар (60 ÷ 90 мбар)
	<b>МИНИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b> .....мбар