

Перв. примен.
Справ. №



Государственное производственное объединение
по топливу и газификации «Белтопгаз»
Научно-производственное республиканское
унитарное предприятие "Белгазтехника"




УТВЕРЖДЕН
11-00.1.01.00.000 РЭ-ЛУ

**КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗАПОРНЫЙ
ПКН(В)-50А, ПКН(В)-100А**

Руководство по эксплуатации

11-00.1.01.00.000 РЭ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
605	 18.08.15			

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
Вводная часть.....	3
1 Описание и работа.....	4
1.1 Описание и работа изделия.....	4
1.2 Описание и работа клапана.....	10
2 Использование по назначению.....	13
3 Техническое обслуживание и ремонт.....	16
4 Транспортирование и хранение.....	17

Перв. примен.		Справ. №		Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
										ИИ 14.04.06		605	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-00.1.01.00.000 РЭ					Лист			
8	Зан.	11-00.1.58	ИИ	03.06						2			

Перв. примен.	
Справ. №	

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) служит для ознакомления с конструкцией, правилами эксплуатации - использованием по назначению, техническим обслуживанием, текущим ремонтом, хранением и транспортированием клапанов предохранительных запорных ПКН(В) (в дальнейшем - клапан).

В РЭ отражены сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик клапанов.

К обслуживанию клапана допускается персонал с квалификацией, соответствующей выполняемому виду работ и ознакомленный с настоящим руководством.

Настоящее РЭ распространяется на все приводящиеся в следующем разделе исполнения клапана. Точное выполнение указаний по применению, эксплуатации и обслуживанию клапанов, изложенных в настоящем руководстве, обеспечит надежную работу клапанов.

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
605	01.14.08.06			
8	Зам.	11-00.1.58	Шош	03.06
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
11-00.1.01.00.000 РЭ				Лист
				3

Перв. примен.
Срав. №

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение и характеристики изделия

1.1.1.1 Клапан предохранительный запорный ПКН(В) (в дальнейшем к л а п а н), предназначен для автоматического герметичного перекрытия подачи воздуха, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов при выходе контролируемого (выходного, после регулятора) давления за установленные верхний и нижний пределы.

1.1.1.2 Клапан ПКН(В)-50А(100А) по своим техническим характеристикам, приведенным в таблице 1.1, соответствует более ранним модификациям ПКН(В)-50(100) и устанавливается в газорегуляторных пунктах (ГРП), газорегуляторных установках (ГРУ), шкафных газорегуляторных установках (ШРП) и других системах газоснабжения с категорией помещения «А» в соответствии с ТКП 474-2013 «Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности».

Клапан ПКН(В)-(50А)100А взаимозаменяем с ПКН(В)-50(100) при установке в ГРП, ГРУ, ШРП и других системах газоснабжения.

1.1.1.3 Клапан ПКНВ-50А(100А) соответствует характеристикам, приведенным в таблице 1.1, и устанавливается в ГРУ, на обвязках газовых котлов в котельных с категорией помещений «Д» согласно ТКП 474-2013.

1.1.1.4 Клапан поставляется в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от минус 35 до плюс 45°С в чугунном корпусе и от минус 40 до плюс 45°С в алюминиевом корпусе.

1.1.1.5 Для обеспечения стабильной и безопасной эксплуатации в конструкции клапана предусмотрен ряд регулировочных пружин, каждой из которых соответствует свой поддиапазон контролируемого давления и пределы срабатывания, которые указаны в таблице 1.2.

1.1.1.6 В зависимости от направления потока газа, подаваемого на клапан, «справа - налево» или «слева - направо», клапан разделяют на ряд исполнений, которые указаны в таблице 1.2.

1.1.1.7 Управление работой клапанов ПКН(В) производится посредством импульса выходного давления регулятора (контролируемого давления).

Управление работой клапанов ПКНВ производится электрическим сигналом.

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

17.10.16

605

18	Зам.	11-00.1. 204	<i>Лис</i>	10.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-00.1.01.00.000 РЭ

Основные технические характеристики приведены в таблицах 1.1 и 1.2.

Таблица 1.1

Наименование параметра	Значение параметра					
	ПКН-50А	ПКН-100А	ПКВ-50А	ПКВ-100А	ПКНВ-50А	ПКНВ-100А
1 Условный проход, мм	50	100	50	100	50	100
2 Максимальное входное давление, МПа	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
3 Диапазон контролируемого давления, МПа	0,0016-0,024		0,024-0,6		0,0016-0,6	
4 Пределы настройки автоматического перекрытия подачи газа, МПа, при:						
- понижении контролируемого давления	0,0003-0,003		0,003-0,03		-	
- повышении контролируемого давления	0,003-0,03		0,03-0,75		-	
5 Тип управляющего сигнала	пневматический		пневматический		электрический	
6 Габаритные размеры, мм, не более:						
- строительная длина	254	350	254	350	254	350
- ширина	280	325	280	325	260	300
- высота	230	405	280	405	310	440
7 Масса, кг, не более	24,3	48,3	24,7	48,7	25,2	49,6

Примечания

1 Масса приведена в чугунном корпусе. Корпуса клапанов всех типов выпускаются также из алюминиевых сплавов.

2 Электромагнитная катушка при эксплуатации может нагреваться до температуры 115 °С, что не означает ее неисправность.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	Виня 16.05.10
Инв. № подл.	605

12	зам.	11-00.1.63		22.10	11-00.1.01.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.
605	<i>В.В. 27.01.15</i>					

Изм.	16
Лист	344
№ док.	11-00.1.01.00.000 РЭ
Подпись	<i>В.В.</i>
Дата	01.15

Таблица 1.2

Наименование изделия	№ исполнения		Диапазон контролируемого (выходного после регулятора) давления, МПа	Поддиапазон контролируемого давления, МПа	Пределы настройки автоматического перекрытия подачи газа, МПа		Обозначение пружины при настройке на нижний предел срабатывания	Обозначение пружины при настройке на верхний предел срабатывания
	Справа – направо	Слева – направо			При понижении контролируемого давления	При повышении контролируемого давления		
ПКН-50А(100А)	00	01	0,0016-0,024	0,0016-0,003	0,0003-0,0008	0,00375	11-00.1.01.00.080	11-93.32.00.010
				0,003-0,008	0,0003-0,0015	0,00375-0,01		11-93.32.00.010А
				0,008-0,024	0,0003-0,003	0,01-0,03		11-00.1.01.00.082
ПКВ-50А(100А)	02	03	0,024-0,6	0,024-0,1	0,003-0,012	0,03-0,125	11-00.1.01.00.081	11-00.1.01.00.083
				0,1-0,3	0,003-0,03	0,125-0,375		11-01.4.00.019
				0,3-0,6	0,003-0,03	0,375-0,75		11-01.4.00.019
ПКНВ-50А(100А)	06	07	0,0016-0,6	-	-	11-00.1.01.00.080	11-00.1.01.00.083	

11-00.1.01.00.000 РЭ

Перв. примен.	1.1.2 Устройство и работа					Справ. №
	<p>Каждое исполнение клапана ПКН-50А(100А), ПКВ-50А(100А), ПКНВ-50А(100А) (компоновочное решение), рисунки 1 и 2, состоит из следующих основных частей: корпуса 1, верхней крышки 2, нижней крышки 3, механизма настройки ПЗК 4, рукоятки взвода 5.</p> <p>Клапаны ПКНВ-50А(100А) комплектуются электромагнитной катушкой 6.</p>					
	1.1.3 Средства измерения и инструмент					
	<p>Для обеспечения нормальных условий эксплуатации клапана необходимо иметь точные сведения о величине давления газа, подаваемого на вход клапана; и величине контролируемого давления газа, подаваемого на механизм настройки ПЗК.</p> <p>Для измерения величины давления газа, подаваемого на вход клапана применять манометр с классом точности не ниже 1,5 и верхним пределом измерения 1,6 МПа. Для измерения величины контролируемого давления газа применять напоромер с пределом измерений 0 - 40 кПа (для ПКН-50А(100А)) и манометр с классом точности не ниже 1,5 и верхним пределом измерения 1,0 МПа (для ПКВ-50А(100А)).</p> <p>Регулировку механизма настройки ПЗК производить, используя ключи торцовые гаечные S10, S27.</p>					
	1.1.4 Маркировка и пломбирование					Подпись и дата
	<p>На каждом клапане, в соответствии с конструкторской документацией, прикреплена фирменная табличка, содержащая следующие сведения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак изготовителя; - наименование изготовителя; - обозначение технических условий; - тип изделия, номер исполнения*; - максимальное рабочее давление на входе; - диапазон контролируемого давления; - порядковый номер изделия; - надпись «Сделано в Беларуси». <p>* Номер исполнения ставится для клапанов с указанным значением контролируемого давления.</p> <p>Год и месяц изготовления, номер исполнения, диапазон контролируемого давления нанесены ударным способом или гравировкой, остальные данные – методом металлографии.</p> <p>На каждом клапане, в соответствии с конструкторской документацией, прикреплена табличка бар-кода.</p> <p>На литом корпусе клапана имеется маркировка, обозначающая направление потока газа, максимальное рабочее давление и диаметр условного прохода.</p> <p>На каждом корпусе механизма настройки ПЗК нанесена стрелка, указывающая направление поворота рукоятки взвода клапана и знаки открыто – «О», закрыто – «З».</p>					
Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Ине. № подл.	Ине. № подл.	Ине. № подл.	Ине. № подл.	11-00.1.01.00.000 РЭ
Ине. № подл.	Подпись и дата	Ине. № подл.	Ине. № подл.	Ине. № подл.	Ине. № подл.	Лист
605	14.04.00					7
8	Зам.	11-00.1.58	Шах	03.06		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
605	ВМ 14.04.06			

Справ. N	Перв. примен.

Изм.	8
Лист	Загл. 11-00.1.01.00.000РЭ
N докум.	Исх. 03.06
Полож.	Дат

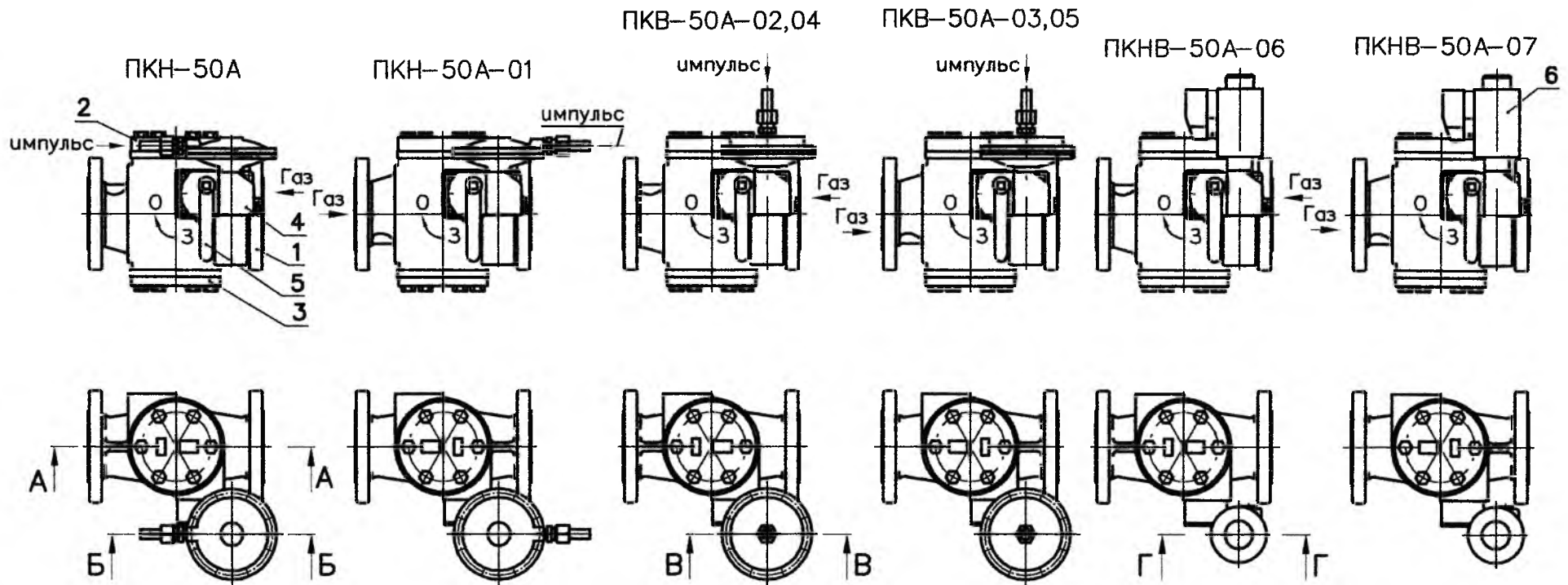


Рисунок 1

Копировать

11-00.1.01.00.000РЭ

Формат А4

8

Лист

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
605	ВМ 14.02.06			

Справ. N	Перв. примен.

Изм.	8
Лист	Зад.
N докум.	11-00.1.01.00.000РЭ
Подп.	Мед
Дата	23.06

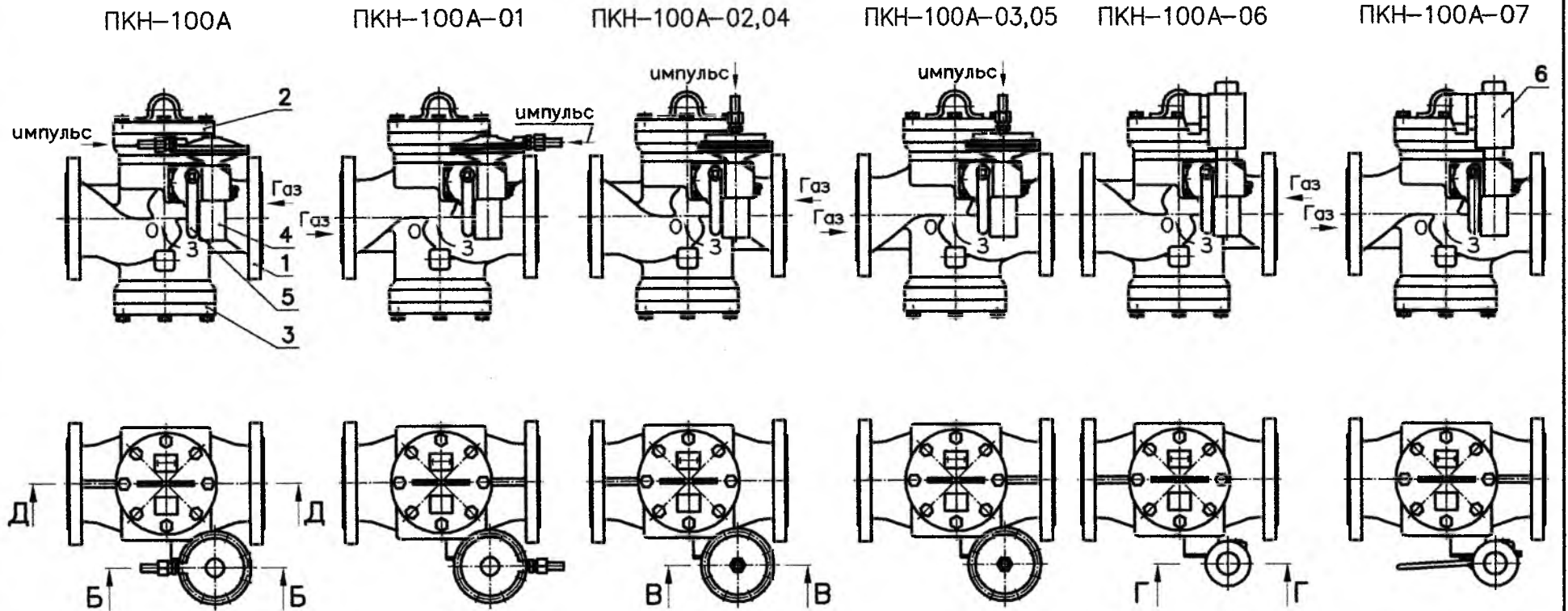


Рисунок 2

11-00.1.01.00.000РЭ

Копировал

Формат А4

Лист	9
------	---

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата
ДВ 14.04.06

Инв. № подл.
605

1.1.5 Упаковка

Клапан поставляется без транспортной тары.

Входное и выходное отверстия клапана закрыты заглушками. Эксплуатационная документация помещается в пакет из полиэтиленовой пленки марки М ГОСТ 10354-82 размером 300x400 мм, который привязан к корпусу проволокой 0,5-0-С ГОСТ 3282-74.

Клапаны, поставляемые без указания контролируемого давления, комплектуются и упаковываются в соответствии с п.5.4 паспорта 11-00.1.01.00.000 ПС

Клапан пломбируется представителем ОТК изготовителя при приемке.

Распломбирование и повторное пломбирование в течении гарантийного срока эксплуатации допускается только представителю изготовителя.

1.2 Описание и работа клапана

1.2.1 Клапаны ПКН-50А, ПКВ-50А, ПКНВ-50А (конструктивное решение), рисунок 3, состоит из литого корпуса 1, верхней крышки с направляющей 2, возвратной пружины 3, подвижной втулки 4, запорного клапана 5, седла клапана 6, поворотной оси 7, рычага 8, нижней крышки 9, механизма настройки ПЗК (на рисунке не показан).

Для облегчения открытия клапана, между втулкой 4 и клапаном 5 предусмотрен конструктивный зазор, через который выравнивается давление в полостях Е и Ж.

Клапан открыт, т.е. осуществляется подача газа, когда рычаг 8 фиксируется в горизонтальном положении.

1.2.2 Клапаны ПКН-100А, ПКВ-100А, ПКНВ-100А (конструктивное решение), рисунок 4, состоит из литого корпуса 1, верхней крышки с направляющей 2, возвратной пружины 3, подвижной втулки 4, запорного клапана 5, вилки 6, поворотной оси 7, нижней крышки 8, механизма настройки ПЗК (на рисунке не показан).

Для облегчения открытия клапана, в нижней части запорного клапана 5 предусмотрено перепускное отверстие, которое перекрывается резиновой прокладкой, установленной в нижней части подвижной втулки 4.

При открытии клапана давление газа из полости 3, через отверстие переходит в полость И, выравнивая тем самым усилия, действующие сверху и снизу, облегчая подъем и фиксацию клапана 5.

Клапан открыт, когда вилка 6 зафиксирована в горизонтальном положении.

Седлом клапана является конусообразная проточка в перемычке корпуса 1.

1.2.3 Механизм настройки ПЗК, рисунок 5, представляет собой мембранно-рычажный механизм в корпусе из алюминия и установлен на одном из приливов корпуса клапана.

Для клапанов ПКН-50А(100А), исполнение 00, 01, механизм настройки ПЗК показан на сечении Б-Б, рисунок 5, для ПКВ-50А(100А), исполнение 02, 03, с контролируемым давлением до 0,3 МПа и для ПКВ-50А(100А), исполнение 04, 05, с контролируемым давлением до 0,6 МПа, на сечении В-В, для ПКНВ-50А(100А), исполнение 06, 07,- на сечении Г-Г.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	11-00.1.58	11-00.1.58	03.06	11-00.1.01.00.000 РЭ	Лист		
8	Зам.	11-00.1.58	Шен	03.06	Изм.	Лист		№ докум.	Подпись	Дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Спраб. №	Перв. примен.
605	<i>М.И. Д.К. С.</i>					

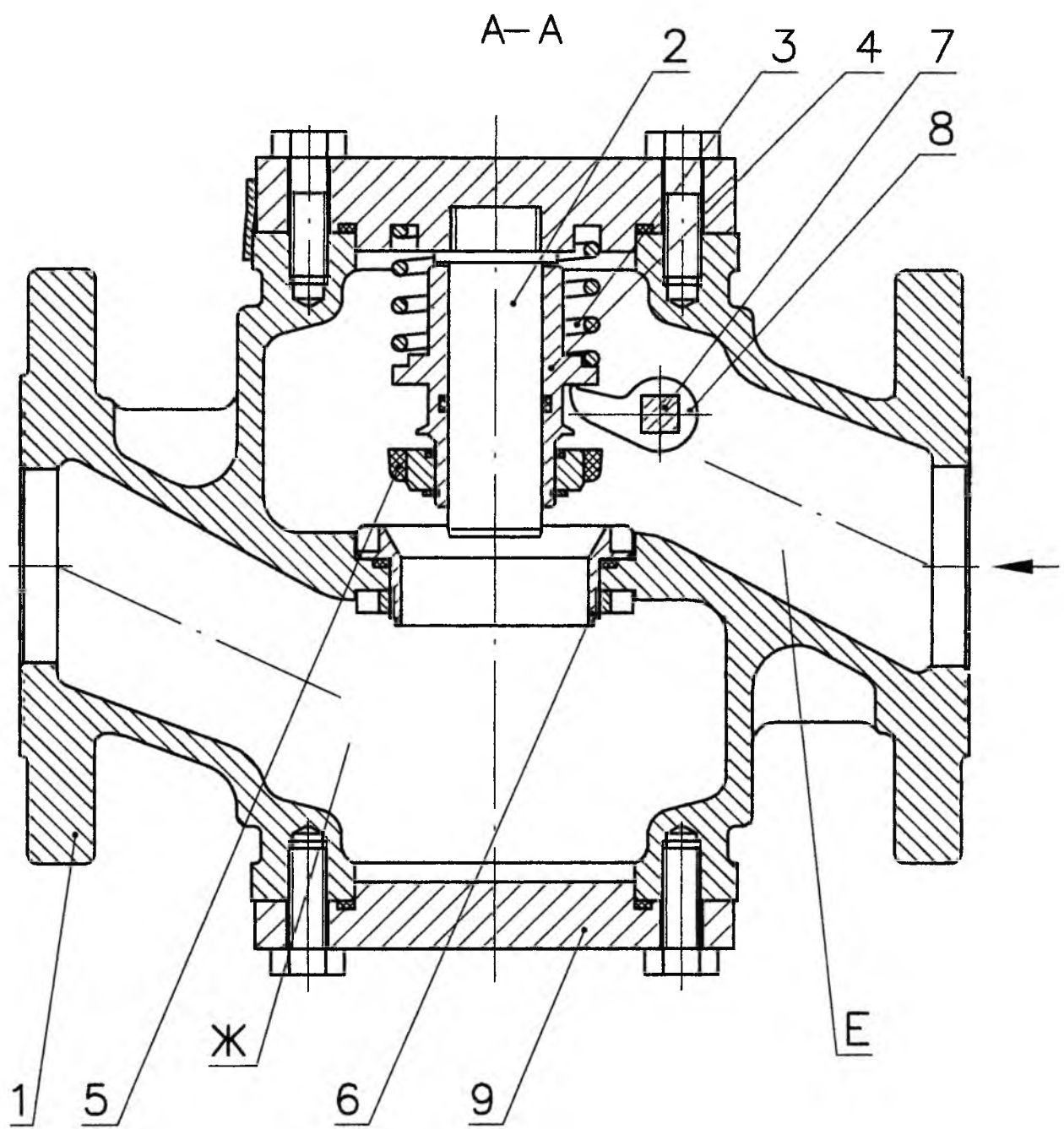


Рисунок 3

8	Зам.	11-00.1.58	Шаг	03.06
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-00.1.01.00.000РЭ

Лист
11

Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
605	ДМ 14.04.06			

Изм.	Лист	№ док.	№ докум.	Подп.	Дата
8	Загл.	11-001.01.00.000РЭ	11-001.01.00.000РЭ	Д.С.Ов	05.06

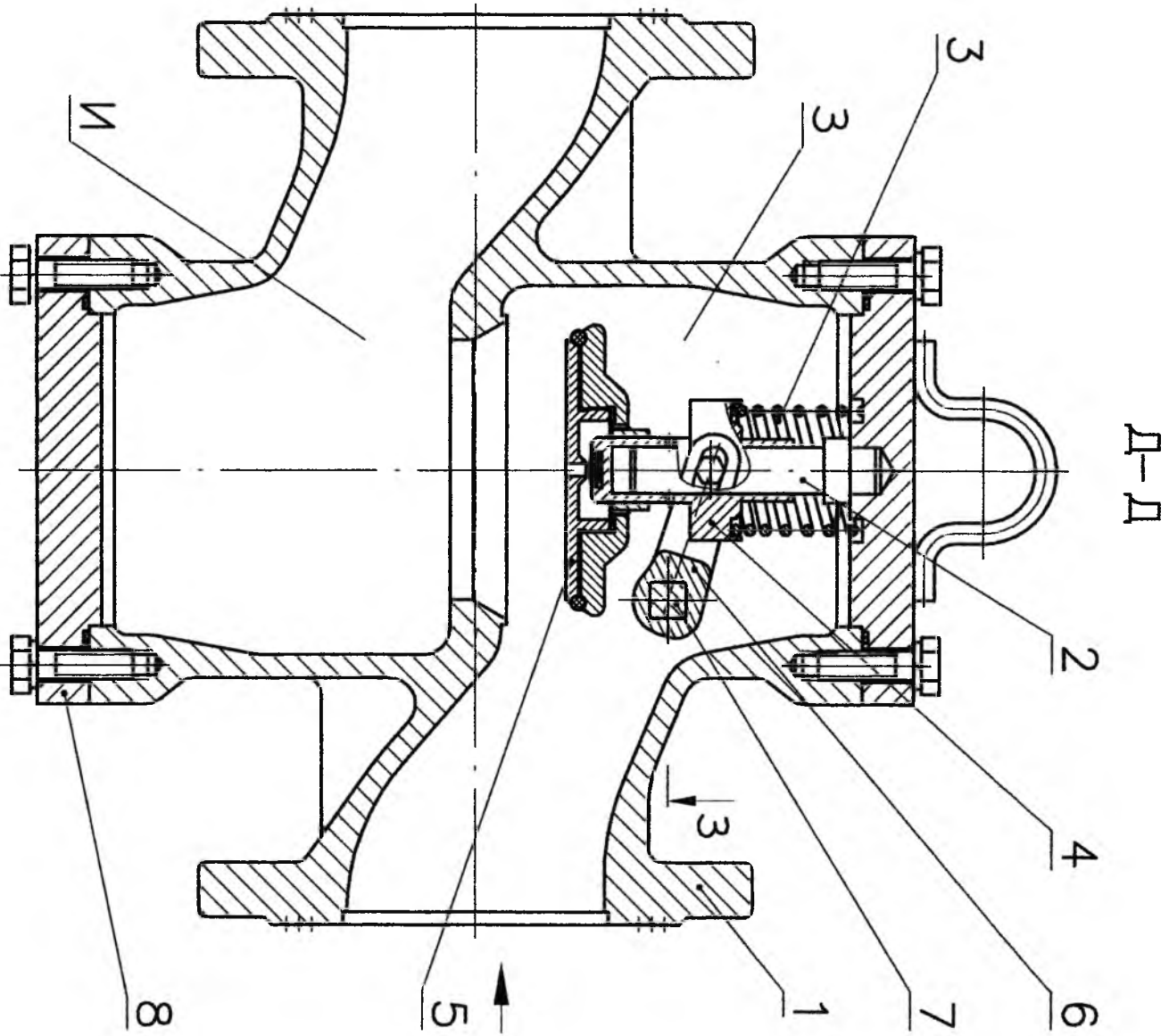


Рисунок 4

11-00.1.01.00.000РЭ

Копировал

Формат А4

Лист
12

Перв. примен.
Справ. №

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж, обслуживание и эксплуатация клапана должны производиться согласно требованиям настоящего паспорта, ТКП 45-4.03-267-2012, ТКП 45-1.03-85-2007, СТБ 2039-2010 и «Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

2.1.2 К монтажу, обслуживанию и эксплуатации клапана допускается персонал, прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и «Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь», прошедший инструктаж по технике безопасности.

2.1.3 Клапан устанавливать только на газопроводах с давлением, указанным в технической характеристике, в соответствии с проектом.

2.2 Меры безопасности при использовании изделия

2.2.1 Персонал должен быть снаряжен необходимыми индивидуальными средствами защиты.

2.2.2 Запрещается:

- устанавливать клапан при наличии на нем повреждений;
- производить подтяжку резьбовых соединений, в том числе фланцевых, при наличии давления;
- эксплуатировать клапан при наличии утечки или с механическими повреждениями.

2.3 Рекомендации по установке:

- устанавливать клапан в помещении или шкафу, защищенном от воздействия атмосферных явлений;
- убедиться в том, что характеристики клапана соответствуют требуемым параметрам;
- участок трубопровода от фильтра до клапана должен быть хорошо прочищен и не содержать остаточных загрязнений, таких как сварочная окалина, песок, остатки краски, вода и т.п.

2.4 Подготовка изделия к использованию включает:

- а) внешний осмотр клапана, проверку отсутствия механических повреждений и сохранность пломб, снятие заглушек;
- б) монтаж клапана на месте эксплуатации, присоединение импульсных трубопроводов для клапанов ПКН и ПКВ и подключение электромагнитной катушки в сеть электропитания - для клапанов ПКНВ.

2.5 Требования к монтажу

2.5.1 Монтаж клапана на газопроводе должен осуществляться специализированной монтажной организацией.

2.5.2 Установить клапан на трубопровод обеспечить:

- допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода 0,2 мм;
- допуск соосности ответных фланцев 0,5 мм.

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

605
11-00.1.01.00.000 РЭ

19	Зем	11-00.1.01.00.000 РЭ		06.18	11-00.1.01.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		13

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

2.5.3 Клапан устанавливать на горизонтальном участке газопровода так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки на корпусе.

2.5.4 При монтаже клапана провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, инородных предметов, а также других дефектов поверхности.

2.5.5 Корпус клапана не должен испытывать нагрузок от трубопроводов (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

2.5.6 Затяжка болтов (шпилек) на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Затяжку производить крест-накрест в несколько этапов. Под гайки должны быть установлены плоские шайбы.

2.5.7 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев клапана. Максимально допустимое осевое растяжение 0,3 мм.

2.5.8 Фланцевые соединения должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

2.5.9 При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать равномерно в последовательности, обратной последовательности затяжки.

2.5.10 При выполнении монтажных работ, для затяжки крепежа фланцевого соединения клапана, должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838-80, ГОСТ 2839-80. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

2.6 Использование изделия

2.6.1 Перед пуском клапана в эксплуатацию необходимо настроить клапан на конкретные значения пределов срабатывания по нижнему и верхнему пределу в зависимости от величины контролируемого давления.

2.6.2 Клапаны ПKN-50A(100A), ПKB-50A(100A) с пневматическим типом управляющего сигнала настраиваются следующим образом:

- подать в надмембранную полость К, рисунок 5, давление, равное контролируемому;
- максимально ослабить пружину 1, откручивая гайку 3;
- максимально сжать пружину 2 гайкой 4;
- повернуть рукоятку взвода 5, рисунки 1 и 2, по часовой стрелке на 90° до характерного щелчка, при этом рукоятка должна зафиксироваться в горизонтальном положении;
- нажать кнопку 7 (аварийного закрытия клапана), рисунок 5, рукоятка взвода должна возвратиться в исходное, вертикальное положение;
- взвести рукоятку, зафиксировать;
- установить давление в полости К, рисунок 5, соответствующее нижнему пределу срабатывания (закрытия);
- медленно вворачивая гайку 3, сжимая пружину 1, добиться срабатывания клапана. При сжатии пружины 1, увеличивается значение нижнего предела срабатывания клапана, при ослаблении пружины 1, уменьшается значение нижнего предела срабатывания;
- установить давление в полости К, соответствующее верхнему пределу срабатывания;
- взвести рукоятку, зафиксировать;

Стаж 4506.18

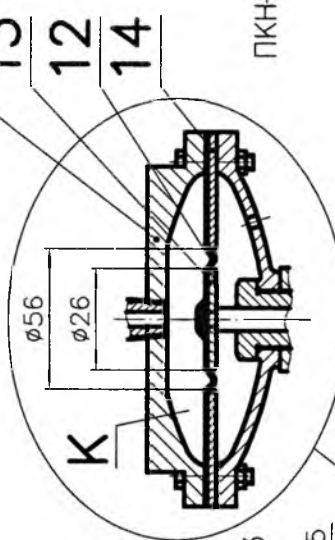
605

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-00.1.01.00.000 РЭ	Лист
19	Ков	11-00.1.01.00.000		06.18		13а

Инв.№ подл. 605	Подр. и дата Замр 01.10.07	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подр. и дата	Спр.ав. N	Перв. примен.
--------------------	-------------------------------	-------------	-------------	--------------	-----------	---------------

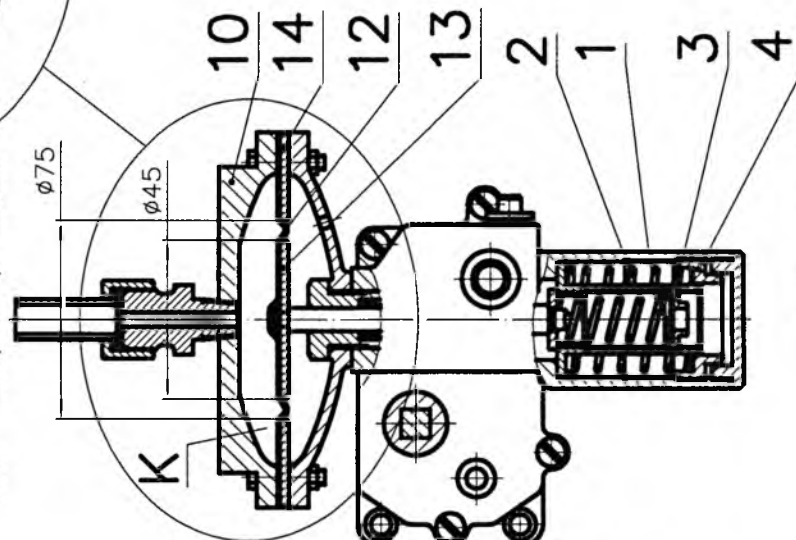
Механизм настройки ПЗК

ПКН-50А(100А)-04,05



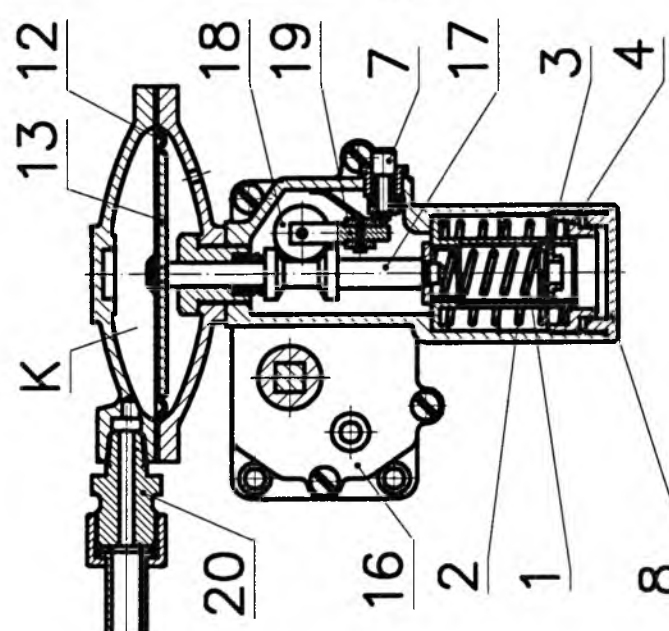
В-В

ПКН-50А(100А)-02,03



Б-Б

ПКН-50А(100А)-00,01



Г-Г

ПКН-50А(100А)-06,07

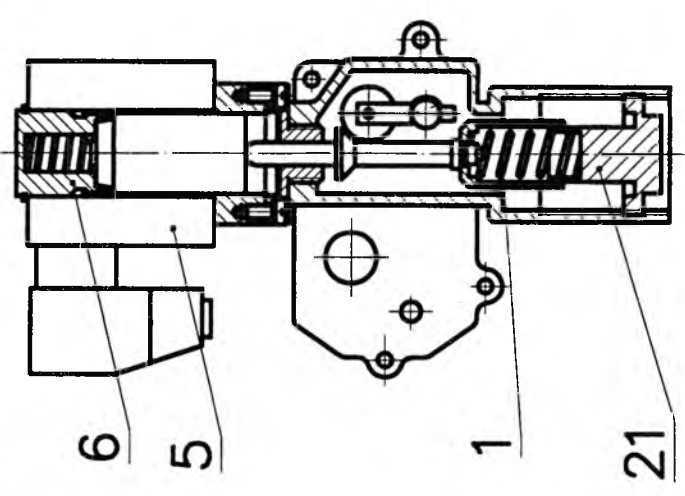


Рисунок 5

11	Зам.	11-00.1.226	Шен	08.07
Изм.	Лист	N докум.	Подр.	Дата

11-00.1.01.00.000РЭ

Лист

14

- медленно отворачивая гайку 4, ослабляя пружину 2, добиться срабатывания клапана.

При ослаблении пружины 2, уменьшается значение верхнего предела срабатывания клапана, при сжатии пружины 2, увеличивается значение верхнего предела срабатывания.

Произвести одновременную проверку срабатываний клапана по нижнему и верхнему пределам не менее трех раз, точность срабатывания должна быть не менее $\pm 5\%$ от значения контролируемого давления.

Регулировка клапана ПКНВ-50А(100А), с электрическим типом управляющего сигнала, производится следующим образом:

- полностью ослабить пружину 1, рисунок 5;
- подать напряжение 230_{-14}^{+23} В на обмотку катушки 5;
- вращая гайку 21 по часовой стрелке и периодически взводя рукоятку 5, рисунки 1 и 2, добиться фиксации ручки в горизонтальном положении.

2.3.3 Перечень возможных неисправностей в процессе использования изделия по назначению и способы их устранения приведен в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятные причины	Методы устранения
1 При взводе клапана рукоятка не фиксируется после взвода	Давление газа в импульсной трубке не соответствует давлению взвода Неправильная регулировка пружин механизма настройки ПЗК	Установить давление импульса в диапазонах настройки Отрегулировать сжатие пружин
2 Негерметичность затвора клапана	Неплотное прилегание затвора к седлу из-за присутствия механических частиц Сколы, выщерблены седла клапана	Очистить седло и резиновое уплотнение затвора Демонтаж клапана, ремонт седла в заводских условиях

Взам. инв. № 01.10.08

605

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

3.1 Эксплуатационные ограничения

3.1.1 Монтаж, обслуживание и эксплуатация клапана должны производиться согласно требованиям настоящего руководства по эксплуатации ТКП 45-4.03-267-2012 и «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

3.1.2 К монтажу, обслуживанию и эксплуатации клапана допускается персонал прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим руководством по эксплуатации и «Правилами промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь», прошедший инструктаж по технике безопасности.

3.2 В процессе работы клапана следует производить осмотр технического состояния, проверку срабатывания, техническое обслуживание, текущий ремонт.

3.3 Осмотр технического состояния проводить в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, обеспечивающей безопасность и надежность эксплуатации. При осмотре технического состояния проводить наружный осмотр клапана, проверку на герметичность резьбовых соединений импульсного трубопровода, фланцевых соединений клапана с трубопроводом. Утечки газа не допускается.

3.4 Проверку срабатывания клапана проводить не реже 1 раза в два месяца. В случае обнаружения несоответствия заданным параметрам, проводить настройку в соответствии с указаниями раздела 2.3 настоящего руководства по эксплуатации.

3.5 Техническое обслуживание клапана проводить 1 раз в 6 месяцев. При техническом обслуживании проводить работы, указанные в п.п.3.2 и 3.3, а также дополнительно проверку на отсутствие утечек газа по соединениям крышек и корпуса клапана, оси 3 с корпусом, рисунки 4 и 5. Проверку проводить обмыливанием мыльной эмульсией или индикатором загазованности.

3.6 Текущий ремонт проводить при наличии сбоев или неисправностей в работе изделия, либо при изменении параметров настройки.

Текущий ремонт включает в себя следующие работы:

- а) разборка клапана с очисткой его от коррозии и загрязнений;
- б) замена или ремонт изношенных деталей;
- в) проверка плотности прилегания клапана к седлу, состояния мембраны.

После ремонта клапан проверить на герметичность и настроить на заданные параметры.

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ					Лист
							15	Зам	11-00.1.133	Транд	04.13	
					15.05.13	605	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

Перв. примен.	
Справ. №	

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Клапан транспортируется автомобильным и железнодорожным транспортом. При размещении и креплении клапана на транспортном средстве необходимо обеспечить его устойчивое положение, исключить возможность ударов.

4.2 При погрузке и выгрузке должны приниматься меры предосторожности, исключающие повреждение клапана.

4.3. Условия хранения клапана в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2(C), транспортирования - группе 8 согласно ГОСТ 15150-69.

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подпись и дата
605	ШМ 14.02.06			

8	3911	11-00.1.58	ШМ	03.06	11-00.1.01.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		17